

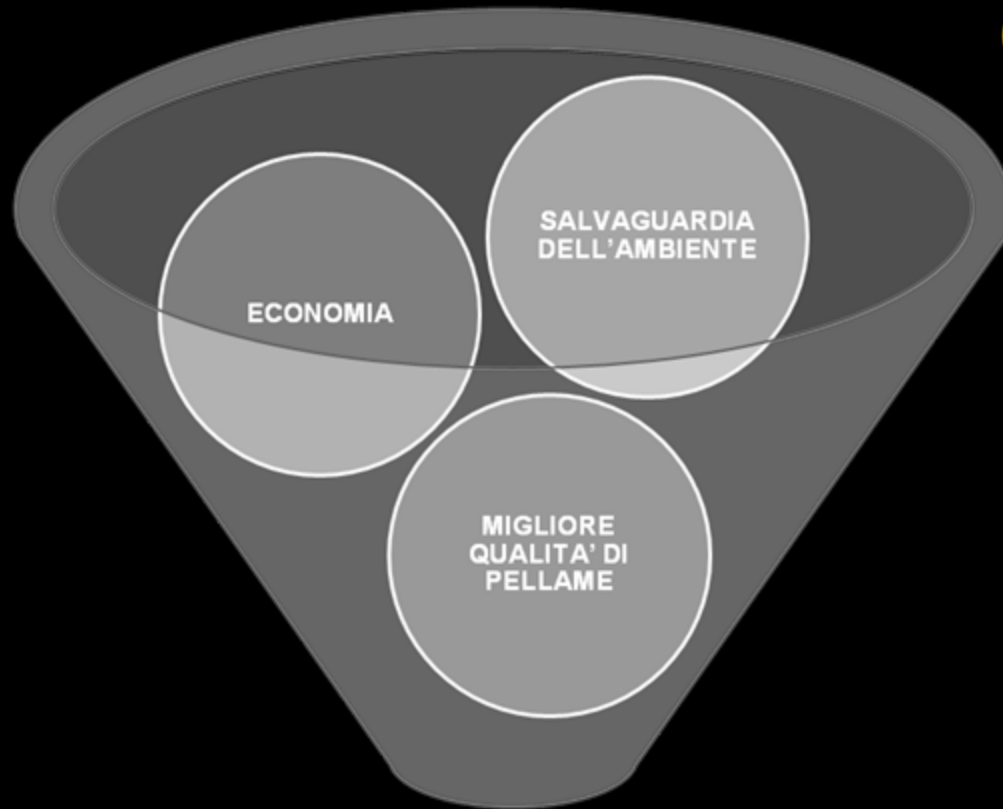


NEUTRAGENE HDB

CODYECO s.p.a.



- ◎ Basificante di nuova generazione
- ◎ Composto Organo Metallico
- ◎ Forti proprietà mascheranti
- ◎ Energico e più regolare fissaggio del Cromo
- ◎ Basso impatto ambientale
- ◎ Pellame con migliori proprietà fisiche
- ◎ Fibre più compatte e fianchi più pieni
- ◎ Permette di ridurre le quantità di Cromo con
significante risparmio anche nel trattamento delle
acque di scarico
- ◎ Facile da usare

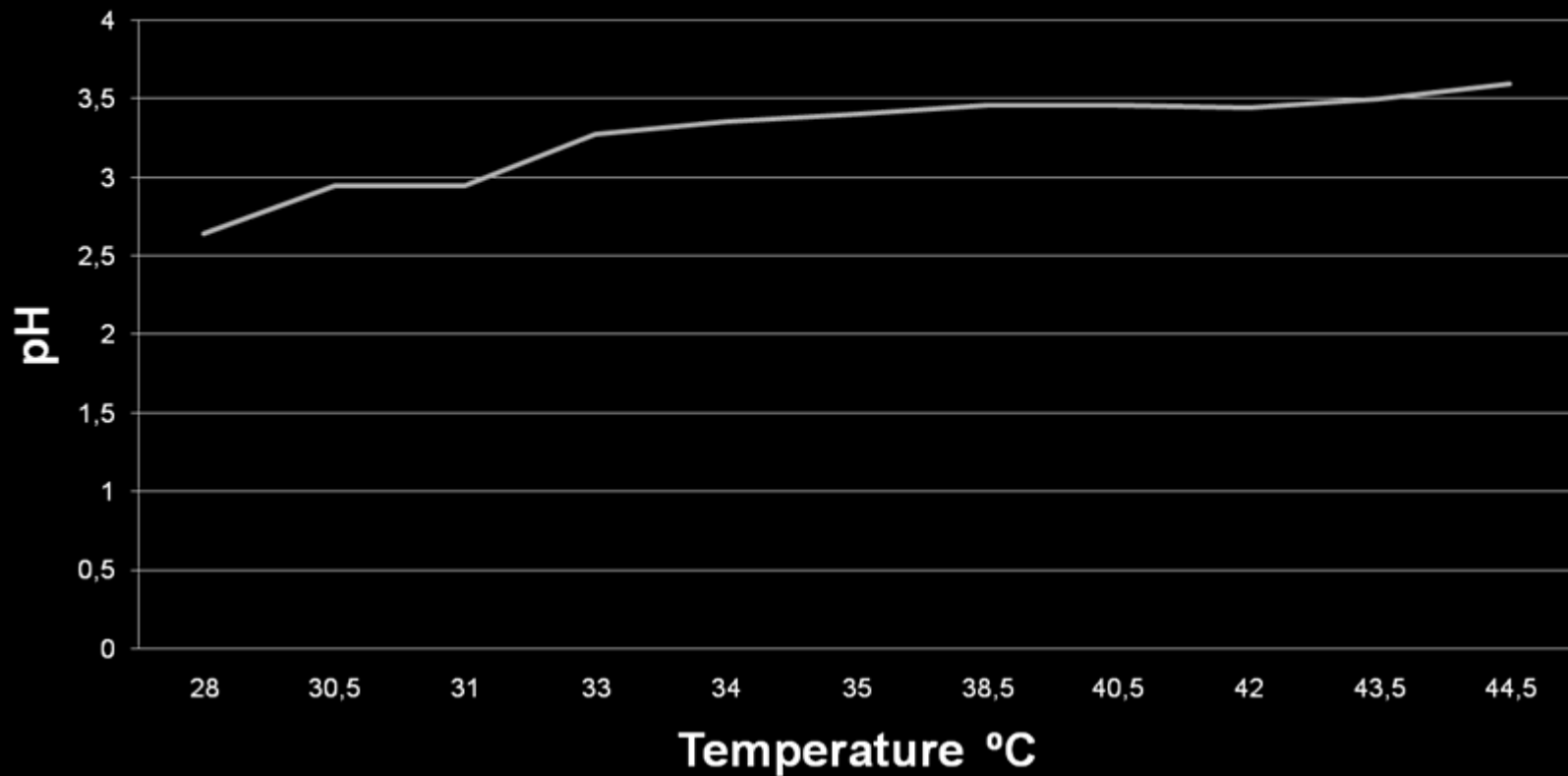


NEUTRAGENE HDB

CODYECO s.p.a.

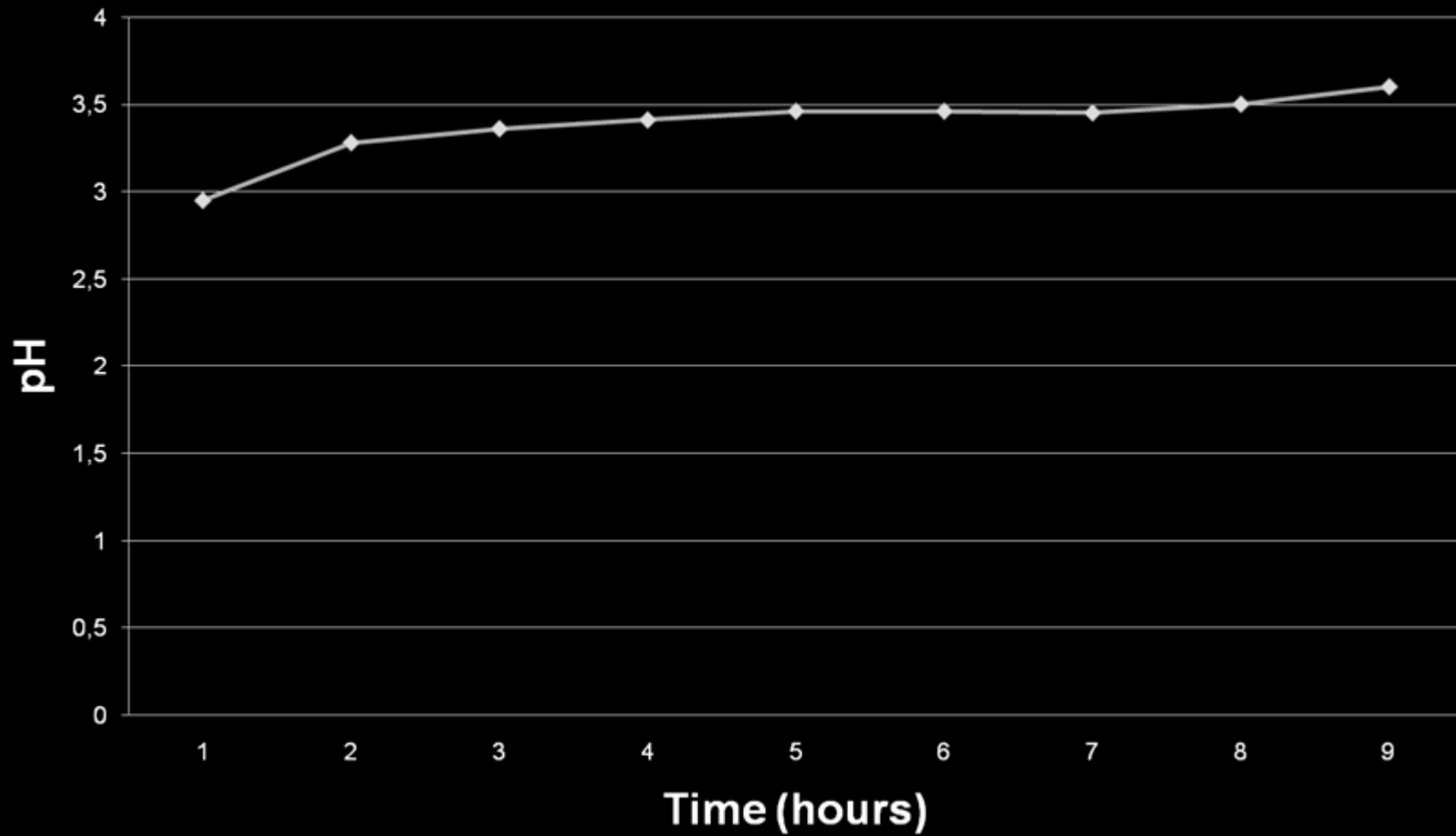


Variazione del pH del bagno in funzione della Temperatura di lavoro





Variazione del pH durante il processo di concia



Condizioni di Lavoro



- ⊙ Terminare il pickel ad un valore pH compreso tra 2,9 e 3,0
- ⊙ Prima di iniziare la concia ridurre il bagno del pickel del 30-40%
- ⊙ La quantità di NEUTRAGENE HDB deve essere il 10-12% sulla quantità totale di Cromo
- ⊙ Temperature finali $\geq 42^{\circ}\text{C}$ aumentano l'esaurimento del Cromo
- ⊙ Si raccomanda di terminare la concia a valore pH 3,6-3,8



Risultati di produzione

Cromo in polvere %	NEUTRAGENE HDB	pH finale	Temp. finale °C	Concentraz. Cr ₂ O ₃ nel bagno	Acque di scarico gr/lt Cr ₂ O ₃	% Cr ₂ O ₃ nella pelle	
						umido	anidro
5,0%	0,55%	3,7	47,5	0,96	0,69	2,0	4,4
5,0%	0,55%	3,69	47,5	0,96	0,63	1,9	4,2
5,0%	0,55%	3,92	46	0,55	0,35	1,9	4,3
5,0%	0,55%	3,94	45	0,55	0,4	1,7	4,0
5,0%	0,55%	3,96	50	0,35	0,3	1,8	3,9
4,5%	0,50%	3,75	51	0,3	0,25	1,5	3,5